

**B.Com. Semester - 2 (CBCS) Examination
March/April – 2023 (New Course)**

Business Management - 2 [Production Management] (ELECTIVE)

Time: 2:30 Hours

Marks: 70

Instructions:

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

- પ્રશ્ન.૧ ઉત્પાદન સંચાલનનો અર્થ સમજાવો. ઉત્પાદન સંચાલનના મુખ્ય નિર્ણયોના પ્રકારોની ચર્ચા કરો. (૨૦)
અથવા
- પ્રશ્ન.૧ નોંધ લખો:
A. ઉત્પાદન સંચાલનના પ્રવર્તમાન વલણ (ટ્રેન્ડ)
B. ઉત્પાદન (પ્રક્રિયા) અને સેવાઓ વચ્ચે તફાવત અને સમાનતા
- પ્રશ્ન.૨ ઉત્પાદન વ્યૂહરચના અર્થ સમજાવો અને કોર્પોરેટ (કંપની) સ્તરની ઉત્પાદન વ્યૂહરચના ચર્ચો. (૨૦)
અથવા
- પ્રશ્ન.૨ ટ્રેન્ડનોંધ લખો.
A. બજાર વિશ્લેષણ
B. સેવા (સેવાકીય) વ્યૂહરચનાઓ
- પ્રશ્ન.૩ પ્લાન્ટ લોકેશનનો અર્થ સમજાવો. પ્લાન્ટ લોકેશન નિર્ણયોને અસર કરતા પરિબળોની વિસ્તૃત ચર્ચા કરો. (૧૫)
અથવા
- પ્રશ્ન.૩ A. પ્લાન્ટ લોકેશન માટેની પ્રક્રિયા (વિધિ) વિષે વિગતવાર સમજૂતી આપો.
B. પ્લાન્ટ લોકેશન માટેના વિકલ્પોના મૂલ્યાંકનની પદ્ધતિઓ વર્ણવો.
- પ્રશ્ન.૪ પ્લાન્ટ લેઆઉટની પસંદગીને અસર કરતા પરિબળોનું વિગતવાર વર્ણન કરો. (૧૫)
અથવા
- પ્રશ્ન.૪ A. પ્લાન્ટ લેઆઉટનું મહત્વ સમજાવો.
B. પ્લાન્ટ લેઆઉટના પ્રકારો વર્ણવો.

ENGLISH VERSION

- Que.1 Explain operations management. Discuss types of operations management decisions. (20)
OR
- Que.1 Write Notes:
A. Recent trend in operations management
B. Differences and similarities between manufacturing and services
- Que.2 Explain operations strategy and discuss corporate level operations strategy. (20)
OR
- Que.2 Write Short Notes:
A. Market Analysis
B. Service Strategies
- Que.3 Explain plant location. Discuss in detail factors affecting plant location decisions. (15)
OR
- Que.3 A. Explain plant location procedure in detail.
B. Describe methods of evaluating plant location alternatives
- Que.4 Describe in detail the factors affecting plant layout selection. (15)
OR
- Que.4 A. Explain importance of plant layout.
B. Describe types of plant layout.
